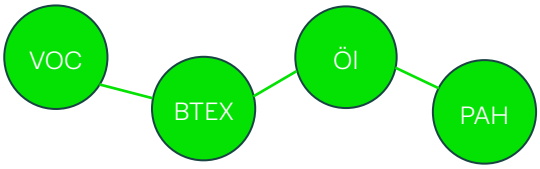
Multisensor



MS1220-S | ÖL-IM-WASSER-ANALYSATOR | 1 - 200 PPM

Der MS1220-S ist ein **Öl-im-Wasser-Analysator für hohe Konzentrationen**, der zur Überwachung von Wasser in industriellen und petrochemischen Prozessen entwickelt wurde. Das Vorhandensein von Schadstoffen wie BTEX, Trichlorethylen (TCE), Tetrachlorethylen (PCE oder Perc), Vinylchlorid, 1,2-Dichlorethan, 1,1,1-Trichlorethan, 1,1-Dichlorethylen, Styrol kann zu hohen Geldstrafen und Prozesskontamination führen. Das Gerät funktioniert durch die Erfassung von Gasen oder flüchtigen Stoffen und bietet so ein berührungsloses Messsystem mit sehr geringem Wartungsaufwand.



ANWENDUNGEN

- Raffinerien und petrochemische Industrie
- Überwachung industrieller Abwässer
- Management von Entwässerungs- und Regenwassersystemen
- Erkennung von Kraftstoffverschmutzung in Oberflächengewässern
- Industrieabwasserüberwachung
- Ölerkennung in Kühlwasser

MERKMALE UND VORTEILE

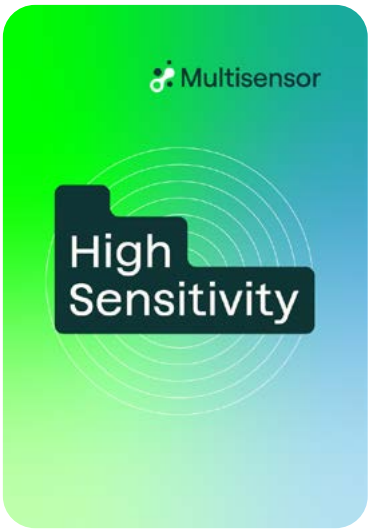
- Großer Messbereich bis zu 200 ppm
- Berührungslose Messung
- Nicht beeinflusst durch Trübung
- Erkennt VOC, BTEX, Heizöle und PAK
- Relaissteuerung für Pumpen und Ventile der Anwender
- Leistungsstarke Diagnosefunktionen
- Vielseitige Kommunikationsprotokolle

- ✓ Kontinuierliche Überwachung
- ✓ Lange Sensorlebensdauer: 5+ Jahre*
- ✓ Geringe Betriebs- und Wartungskosten
- ✓ Ideal für den Öl- und Gassektor
- ✓ Geringer Wartungsaufwand, keine Sensorreinigung
- ✓ Unempfindlich gegenüber Trübung
- ✓ Erprobte Technologie im Feldeinsatz

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER	BETRIEBSANFORDERUNGEN		ANMERKUNGEN
	MINIMUM	MAXIMUM	
Messbereich	1 ppm	200 ppm	Gesamt-COVs
4-20 mA Ausgangsbereich (Standard)	0 ppm	200 ppm	Bei der Inbetriebnahme konfigurierbar
Wiederholbarkeit	-5%	+5%	+/-15 % von 20 bis 100 ppm, gemessen mit einer 50-ppm-Toluol-Lösung bei Standardtemperatur und -druck; die Genauigkeit kann in der interessierenden Konzentration weiter verbessert werden, indem eine auf Anfrage verfügbare individuelle Kalibrierung verwendet wird.
Genauigkeit	-15%	+15%	
Messfrequenz	Kontinuierlich		
Umgebungstemperatur	0 °C	50 °C	Je nach Prozess- und Umgebungsbedingungen kann eine Klimaregelung erforderlich sein.
Umgebungstemperatur	1 °C	50 °C	
Analogeingang	4 mA	20 mA	Skalierbar auf den erforderlichen Bereich, maximale Last 750 Ω, stromgespeist oder loop-gespeist.
Analogausgang	4 mA	20 mA	
Analogausgangsisolierung	5 kVAC, 400 VDC		
Relaisstrom		5 A	Max. 250 V AC oder 30 V DC; 3x: Alarm 1, Alarm 2 und Störungsrelais mit Öffner- und Schließerkontakten.
Schnittstelle	Touchscreen		Mit leistungsstarken Berichtsfunktionen.
Kommunikationsprotokolle	Modbus (Opcional)		Profibus / HART / Foundation Fieldbus auf Anfrage.
Datenspeicherung	SD-Karte / Windows-PC		
Schutzart Gehäuse	IP65		Pulverbeschichteter Edelstahl.
Systemgewicht	30 kg		
Probenahmebehälter	Edelstahl 316		
Durchflussschalter			Option auf Anfrage erhältlich.
Wasserdurchfluss	2 l/min		
Systemabmessungen	450 x 200 x 680 mm		
Versorgungsspannung	90 VAC	240 VAC	50 Hz oder 60 Hz
Stromverbrauch		25 W	

*Unter Standardbetriebsbedingungen



VERBRAUCHSMATERIAL

6 Monate: Filter und Restriktoren

WARTUNG

Alle 6 Monate ist eine Wartung erforderlich, um den optimalen Betriebszustand des Geräts zu gewährleisten. Die Luftpumpe wird je nach Bedarf alle 18-36 Monate ersetzt. Die Wartung sollte von einem geschulten Techniker durchgeführt werden, der den Standard-Schulungskurs von Multisensor Systems absolviert hat.

HEAD OFFICE (UNITED KINGDOM)

Multisensor Systems Ltd.
Alexandra Court
Carrs Road
Cheadle
SK8 2JY
United Kingdom
T: +44 (0)161 491 5600
E: info@multisensor.co.uk

EXKLUSIVER DISTRIBUTOR FÜR DEUTSCHLAND

Amollo Water Technology GmbH
Luruper Hauptstraße 80a
22547 Hamburg
Deutschland
P: +49 (0) 40 556 397 52
E: info@multisensorsystems.de

EXKLUSIVER DISTRIBUTOR FÜR ÖSTERREICH

XAMGACOM GmbH
Schubertstraße 188
A-3970 Weitra
Österreich
P:+43-664-1634256
E: info@multisensorsystems.de

Multisensor

Multisensor Systems Limited behält sich das Recht vor, alle in diesem Dokument enthaltenen Spezifikationen und Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Multisensor Systems ist ein Entwickler und Anbieter von Wasser- und Gasanalysatoren mit Sitz im Vereinigten Königreich, spezialisiert auf Öl-in-Wasser- und Kohlenwasserstoffanalysatoren, Öl-in-Wasser-Detektoren, VOC-Monitore und THM-Analysatoren.

Die Inhalte dieser Veröffentlichung werden "wie besehen" und ohne Gewähr jeglicher Art zur Verfügung gestellt und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Multisensor Systems übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, ob direkt oder indirekt, die aus der Nutzung dieser Veröffentlichung resultieren.

Multisensor Systems Ltd., Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 21Y, Vereinigtes Königreich

©2010-heute, Multisensor Systems Limited

CHANGELOG

MSS DOCUMENT CHANGE RECORD

DOCUMENT REF 1-000497

DATE	VERSION	CHANGED BY	CHECKED BY	ECN REF
05/12/2025	1.0	GO	LR	1225-13